

MS-dicht Montageklebstoff Polymer-Hybrid

Universeller Montagekleber mit schneller Anfangshaftung



Eigenschaften:

- auch als Spiegelkleber einsetzbar
- für dauerhafte, elastische Verbindungen
- gut wasserbeständig
- natursteinverträglich
- überstreich- und überlackierbar
- hohe Festigkeit der Klebefugen
- lösemittelfrei
- geringer Schrumpf
- gute Adhäsionseigenschaften zu verschiedenen Oberflächen
- gut glättbar
- kompensiert Ausdehnung unterschiedlicher Materialien
- gute Witterungsbeständigkeit
- UV-stabil
- ist ein 1K-feuchtigkeitsvernetzendes silanterminiertes Polymer, dass bei Kontakt mit der Luftfeuchtigkeit vernetzt und dabei eine dauerhafte, elastische Verbindung bildet
- behält seine Eigenschaften wie Elastizität und Haftung ohne Alterungsprobleme

Anwendungsbereiche:

- innen und außen
- Wand und Boden
- trockene und feuchte Untergründe
- Verbindungen mit Vibrationen
- industrielle Geräte und Kühlräume
- in lebensmittelbe- und verarbeitenden Betrieben

Untergründe:

- Marmor
- Granit
- Naturstein
- Fliesen
- Kunststoff
- Keramik
- Backstein
- Beton
- Holz
- Metall
- Fliesenschienen

Technische Daten:

Art.-Nr.	12695
Inhalt	310 ml
Farbe	weiß
Dichte	1,54 g/cm ³
Hautbildungszeit	ca. 12 Minuten
Durchhärtung	4 mm (in den ersten 24 Stunden)
Volumenverlust	3 %
Aushärtezeit	ca. 7 Tage

MS-dicht Montageklebstoff Polymer-Hybrid

Universeller Montagekleber mit schneller Anfangshaftung

Shore-A-Härte	55
Modul 100 %	ca. 2,0 N/mm ²
Zugfestigkeit	ca. 2,0 N/mm ²
Bruchdehnung	ca. 350 %
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +100 °C (kurzzeitig bei Pulverbeschichtung bis +180 °C)

Untergrund und Vorbereitung:

MS-dicht Montageklebstoff Polymer-Hybrid muss sich vor der Verarbeitung akklimatisieren und die Oberflächen der zu verbindenden Werkstücke müssen trocken, staub- und fettfrei, gereinigt sein. Je nach Materialoberfläche ist zu prüfen, ob durch Anschleifen oder Primern das Klebeergebnis verbessert werden kann. Ein Primern wird bei PS-hart-Oberflächen (Polystyrol) grundsätzlich empfohlen. Polyolefine (PE, PP u. a.) lassen sich ohne Vorbehandlung z. B. Plasma- oder Corona-Verfahren nicht kleben.

Verarbeitung:

Verklebung von Metallen: Bei Aluminiumoberflächen sollten bezüglich Oberfläche und Qualität Informationen vom Lieferanten eingeholt werden. Bei eloxierten Oberflächen können wir aufgrund ihrer Vielfalt, ihres Alters und ggf. einer Zusatzbehandlung wie Ölen oder Wachsen keine durchgängige Aussage zur Benetzbarkeit oder Verklebbarkeit dieser Klebeflächen treffen.

Bei der Verklebung von Edelstahloberflächen ist eine Reinigung mit Lösungsmittelreinigern und ein Anschleifen, besser Sandstrahlen, mit anschließender Reinigung mit Lösungsmittel zur deutlichen Verbesserung der Klebeergebnisse erforderlich. Bei Verklebung von Metallen mit saugenden Werkstoffen (z. B. Holz), muss die metallische Klebefläche über einen Korrosionsschutz verfügen, da die Feuchtigkeit über den saugenden Werkstoff ansonsten Korrosionsschäden am Metall verursachen kann.

Bei verzinkten Blechen muss eine dauerhaft einwirkende, stehende Feuchtigkeit ausgeschlossen sein.

Ohne Vorbehandlung (z. B. Plasma-Verfahren) lassen sich Pulverbeschichtungen mit PTFE-Anteil nicht zuverlässig kleben.

In Zweifelsfällen Probeflächen anlegen, ggf. Beratung bei blizz-z Handwerk Direkt anfordern.

Den Klebstoff einseitig auf eines der zu verklebenden Teile als Raupe auftragen. Bei nichtsaugenden Werkstoffen (Materialfeuchte < 8 %) muss der Klebstoff zusätzlich feinst mit Wasser bestäubt werden, um eine vollständige Aushärtung zu erzielen. Während der Hautbildezeiten müssen die zu verklebenden Materialien gefügt werden und bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit gepresst/ fixiert werden. Der hervorgetretene Klebstoff kann im frischen Zustand entfernt werden.

Materialbasis:

Auf der Basis von 1K-feuchtigkeitsvernetzenden silanterminierten Polymer

Lagerung:

- Witterungsgeschützt, kühl und trocken lagern
- Angebrochene Gebinde sofort verschließen.
- Bei sachgerechter Lagerung im ungeöffneten Gebinde 12 Monate haltbar ab Herstellerdatum.

MS-dicht Montageklebstoff Polymer-Hybrid

Universeller Montagekleber mit schneller Anfangshaftung

Nachhaltigkeit:

Zertifizierungssystem Kriterium:	Produktbewertung:
DGNB-System Version 2018 ENV1.2	Qualitätsstufe (QS) 4 (optimal)
DGNB-System Version 2015 ENV1.2	Qualitätsstufe (QS) 4 (optimal)
LEED Version v4 MR BPD0 – EPD	-
LEED Version v4 MR BPD0 – Sourcing of Raw Materials	-
LEED Version v4 MR BPD0 – Material Ingredients	Einhaltung Option 2. (1 Punkt erreichbar)
LEED Version v4 EQ Low-Emitting Materials	erfüllt die Anforderungen
LEED Version 2009 MR c4	-
LEED Version 2009 MR c5	-
LEED Version 2009 IEQ c4.1	erfüllt die Anforderungen

Emissionen:	
GEV-Emicode	EC1Pl ^{Us}
GISCODE	-
VOC-Gehalt (ohne Wasser)	0 g/l
Sonstige Angaben	lösemittelfrei Chlorparaffine < 0,1 % halogenierte Treibmittel < 0,1 %

Hinweise:

- Als Spiegelkleber gemäß DIN EN 1036
- Die technischen Daten beziehen sich auf +20 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit. Tiefere Temperaturen verlängern, höhere verkürzen die angegebenen Werte.
- Die Hautbildezeit ändert sich nach der Produktion von ca. 8 min im Laufe der Lagerung auf ca. 20 min.
- Bei erhöhter Luftfeuchtigkeit oder nach dem Besprühen des Klebstoffs mit Wasser ist die Hautbildezeit deutlich kürzer.
- Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden.
- Hautbilde-, Fügezeiten sowie jeweils erforderliche Press- und folgende Weiterverarbeitungszeiten können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.
- Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!
- Bei Spiegelverklebungen unbedingt die Technischen Richtlinien des Glaserhandwerks Nr. 11, aktuelle Auflage beachten.
- Das Originalgebinde bei +15 °C bis +25 °C lagern und bei Temperaturen von -30 °C bis +35 °C während der üblichen Transportzeiten transportieren.

MS-dicht Montageklebstoff Polymer-Hybrid

Universeller Montagekleber mit schneller Anfangshaftung

Gefahren und Sicherheitshinweise:

Hinweise zur sicheren Anwendung entnehmen Sie bitte dem Gebinde oder Sicherheitsdatenblatt!.

Entsorgung:

Gemäß den behördlichen Vorschriften. Hinweise zur sicheren Entsorgung entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Dieses Merkblatt beruht auf Erfahrungswerten und dient zur Beratung. Alle angegebenen Werte stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrung und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Im Zweifelsfall Eigenversuche durchführen oder technische Beratung einholen. Die Qualität der Arbeit hängt von der fachmännischen Baustellenbeurteilung und Produktverwendung durch den Anwender ab. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren vorherige Ausgaben ihre Gültigkeit. Stand: 26.04.2021